Migmatic® 171

Issued febrero 2005

Máquina para Soldadura MIG

Referencia Rápida

Aplicaciones Industriales
Automoción
Carrocerías
Reparación y Mant.
Fabricación ligera

Procesos
MIG (GMAW)
Flux Cored(FCAW)

Entrada de Potencia	230 VAC, 1 Fase, 50 Hz
Salida Nominal	150A /21VDC @ 35% F. M.
Rango de Voltaje	15,5- 34 V
OCV Max.	34 V
Velocidad de Alimentación	1,8- 18 mts./ minuto
Posiciones de Voltaje	6
Dimensiones/ Peso Neto	300 x 400 x 510mm/ 33Kg.

The Power of Blue.®

La "Migmatic 171" ofrece el beneficio de ser una máquina compacta capaz de realizar variados trabajos.

Con un mecanismo de arrastre integrado en la misma máquina la preparación es rápida y simple: Colocar la antorcha, hilo, gas, y ya estamos listos para soldar.

Al tratarse de una máquina **compacta** ahorramos mucho espacio y obtenemos mayor movilidad.

La **"Migmatic 171"** es ideal para aplicaciones de soldadura de mantenimiento, reparación, y montaje.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

La Máquina está garantizada por tres años en piezas y mano de obra.

El sistema incluye:
- Fuente de Energía
- 6 posiciones de regulación
- Rodillos de 0,6/ 0,8mm
- Cable de masa
- Carro y portabotellas

Dispone de regulador por pasos e inductor laminado. Proporciona un arco suave y estable.

Completamente ensamblada, con **portabotellas y carro**. El **cable de masa** y el de corriente también se incluyen.

Está dotada con un sencillo sistema de **cambio de polaridad** en el panel delantero para poder trabajar con hilos tubulares sin desconectar la antorcha.

Dispone de un **termostato** con luz de alerta para evitar que posibles sobrecalentamientos provoquen averías.

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Migmatic® 171	**029015286**	230VAC, 1 Fase, 50 Hz		
Accesorios				
Kit de rodillos 0,6/ 0,8 V	**156053046**	Ranura V moleteada		

Precio Total:

Miller® The Power of Blue.

Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
www.MillerWelds.com

ITW welding products
Cam. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain
www.itw-welding-spain.com

MigMatic® 220/220 DX

Edición diciembre de 2009 • Index Nº DCM/9 ES

Fuente de poder MIG para soldadura por arco

Resumen de características

Aplicaciones industriales
- Reparación de carrocerías de automóviles
- Fabricación de remolques
- Reparación de contenedores
- Fabricación de sistemas de escapes automotrices
- Mantenimiento/reparación

Procesos
MIG (GMAW)
Alambre c/núcleo fundente (FCAW)

Alimentación	monofásica, 230 Vca, 50 Hz
Salida nominal	200 A a 24 Vcc con ciclo de trabajo 20 %
Velocidad de alimentación del alambre	1–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)
Peso	Neto: 81,0 kg (178 libra) Embalado: 84,0 kg (185 libra)

The Power of Blue®

***¡NUEVO!* El modelo DX** se caracteriza por su **interfaz de usuario sinérgica**, fácil de usar, con pantalla digital que simplifica la configuración y ofrece ajustes precisos para soldar una gran variedad de materiales.

Modo manual que simplifica el ajuste de los parámetros para soldar una amplia gama de aplicaciones.

***¡NUEVA!* Antorcha Spoolmate™ DX con función de detección automática** que ofrece un desempeño fiable y económico de la soldadura en aplicaciones con aluminio.

Protección térmica contra sobrecargas, apaga la salida de la fuente de alimentación en caso de un recalentamiento del transformador principal o el rectificador.

***¡NUEVO!* Sistema de accionamiento industrial de doble engranaje** con rodillos de alimentación reversibles (0,8/1,0 mm) de cambio rápido sin emplear herramientas y práctica perilla de ajuste de la tensión mecánica del alambre.

***¡NUEVO!* Motor de accionamiento del alambre para trabajo profesional,** ¡soporta las aplicaciones más exigentes!

Nuevo!

Sistema industrial MIG con:
- Fuente de alimentación para servicio pesado
- 10 pasos de tensión
- Sistema de alimentación de alambre para servicio pesado
- Rodillos de alimentación para alambre de 0,8/1,0 mm
- Cable de masa y pinza para trabajo pesado
- Carro y portacilindros para trabajo pesado

Inductor laminado de salida variable tradicional cuyo arco estable y suave permite una soldadura de calidad uniforme.

Compartimiento para consumibles para almacenar cómodamente las puntas de contacto, los rodillos de accionamiento y otros elementos.

Control de avance inicial que le permite al operario optimizar el inicio del arco con diferentes alambres para soldadura.

Temporizador para puntos de soldadura siempre consistentes. (Sólo en los modelos básicos.)

Control de postquemado ajustable reduce los cortocircuitos del alambre, el rebote del arco y evita el postquemado para proteger las puntas de contacto.

Controles ergonómicos, fáciles de usar, simplifican el ajuste sin reducir funciones ni el rendimiento de la soldadura.

Tecnología de control de arco superior que le permite al operario realizar soldaduras de avanzado desempeño sobre una gran variedad de materiales.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

Garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

Miller®

ITW Welding Products – Spain
Camino Viejo de Alboraya
11-Bajo
H46020 Valencia, Spain
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 9516

ITW Welding Products – Italy S.r.l.
Via Privata Iseo 6/e
20098 San Guiliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters
Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

Modelo	Salida nominal	Tensión máxima de circuito abierto (OCV)	Intervalo de tensión de salida	Entrada en amperios a salida nominal, 50 Hz, 230 Vca	Tipo y diámetro de alambre	Velocidad de alimentación de alambre	Dimensiones
MigMatic 220/220 DX	200 A a 24 Vcc, c/ciclo de trabajo 20 %	40 Vcc	18/40 V	35	Acero macizo: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 pulg.) Alambre c/fundente: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Acero inoxidable: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Bronce silíceo: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Aluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Antorcha portacarrete de aluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.)	1,0–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)	L: 920 mm (36-3/16 pulg.) Ancho: 480 mm (18-7/8 pulg.) Alt.: 700 mm (27-5/8 pulg.)

Juegos de rodillos de alimentación

Medida del alambre	Rodillo de acc. con ranura en “V”	Rodillo de acc. con ranura en “U”	Rodillo de acc. Moleteado en “V”
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 pulg.)	**156 053 051**	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pulg.)	**156 053 109**	**156 053 053*** **156 053 111** *(Sólo antorcha c/portacarrete)*	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 pulg.)	**156 053 052**	**156 053 054**	**156 053 110**

**Suministrado*

Accesorios legítimos de Miller

Antorcha Spoolmate™ DX
Nº 058 020 018 Sólo la antorcha
Nº 058 020 019 Antorcha y maletín

Sólo para modelos DX. Antorcha portacarrete refrigerada por aire, 200 A para soldadura MIG en aluminio. Incluye adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol.

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	Nº de catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
MigMatic® 220	**Nº 029 015 520**	230 Vca, monofásica, 50 Hz		
MigMatic® 220 DX	**Nº 029 015 521**	230 Vca, monofásica, 50 Hz		
Accesorios				
Juego de rodillos de accionamiento		Vea arriba la tabla de juegos de rodillos		
Spoolmate™ DX (sólo modelos DX)	**Nº 058 020 018**	Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol		
Spoolmate™ DX con maletín (sólo modelos DX)	**Nº 058 020 019**	Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo, enchufe remoto Amphenol y maletín		

Fecha: **Precio total cotizado:**

Distribuido por:

Miller

Impreso en EE.UU.

MigMatic® 250/250 DX

Edición diciembre de 2009 • Index Nº DCM/10 ES

Fuente de poder MIG para soldadura por arco

Resumen de características

Aplicaciones industriales
- Reparación de carrocerías de automóviles
- Fabricación de remolques
- Reparación de contenedores
- Fabricación de sistemas de escapes automotrices
- Mantenimiento/reparación

Procesos
MIG (GMAW)
Alambre c/núcleo fundente (FCAW)

Alimentación trifásica, 230/400 Vca, 50 Hz

Salida nominal 250 A a 26,5 Vcc con ciclo de trabajo 35 %

Velocidad de alimentación del alambre 1–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)

Peso Neto: 81,0 kg (178 libra)
Embalado: 84,0 kg (185 libra)

The Power of Blue®

***¡NUEVO!* El modelo DX** se caracteriza por su **interfaz de usuario sinérgica**, fácil de usar, con pantalla digital que simplifica la configuración y ofrece ajustes precisos para soldar una gran variedad de materiales.

Modo manual que simplifica el ajuste de los parámetros para soldar una amplia gama de aplicaciones.

***¡NUEVA!* Antorcha Spoolmate™ DX con función de detección automática** que ofrece un desempeño fiable y económico de la soldadura en aplicaciones con aluminio.

Protección térmica contra sobrecargas, apaga la salida de la fuente de alimentación en caso de un recalentamiento del transformador principal o el rectificador.

***¡NUEVO!* Sistema de accionamiento industrial de doble engranaje** con rodillos de alimentación reversibles (0,8/1,0 mm) de cambio rápido sin emplear herramientas y práctica perilla de ajuste de la tensión mecánica del alambre.

***¡NUEVO!* Motor de accionamiento del alambre para trabajo profesional,** ¡soporta las aplicaciones más exigentes!

Controles ergonómicos, fáciles de usar, simplifican el ajuste sin reducir funciones ni el rendimiento de la soldadura.

Tecnología de control de arco superior que le permite al operario realizar soldaduras de avanzado desempeño sobre una gran variedad de materiales.

Sistema industrial MIG con:
- Fuente de alimentación para servicio pesado
- 10 pasos de tensión
- Sistema de alimentación de alambre para servicio pesado
- Rodillos de alimentación para alambre de 0,8/1,0 mm
- Cable de masa y pinza para trabajo pesado
- Carro y portacilindros para trabajo pesado

Inductor laminado de salida variable tradicional cuyo arco estable y suave permite una soldadura de calidad uniforme.

Compartimiento para consumibles para almacenar cómodamente las puntas de contacto, los rodillos de accionamiento y otros elementos.

Control de avance inicial que le permite al operario optimizar el inicio del arco con diferentes alambres para soldadura.

Temporizador para puntos de soldadura siempre consistentes. (Sólo en los modelos básicos.)

Control de postquemado ajustable reduce los cortocircuitos del alambre, el rebote del arco y evita el postquemado para proteger las puntas de contacto.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

Garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

Miller®

ITW Welding Products Italy S.r.l.
Via Privata Iseo 6/e
20098 San Guiliano M.se
Milán – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Correo electrónico:
itw@itw-welding.it

Sede internacional Miller Electric Mfg. Co.
Una compañía del grupo Illinois Tool Works
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 EE.UU.
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.MillerWelds.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

Modelo	Salida nominal	Tensión máxima de circuito abierto (OCV)	Intervalo de tensión de salida	Entrada en amperios a la salida nominal, 50 Hz, 230/400 Vca	Tipo y diámetro de alambre	Velocidad de alimentación de alambre	Dimensiones
MigMatic 250/250 DX	250 A a 26,5 Vcc, c/ciclo de trabajo 35 %	43 Vcc	17/43 V	27/16	Acero macizo: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 pulg.) Alambre c/fundente: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Acero inoxidable: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Bronce silíceo: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Aluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Antorcha portacarrete de aluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.)	1,0–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)	L: 920 mm (36-3/16 pulg.) Ancho: 480 mm (18-7/8 pulg.) Alt.: 700 mm (27-5/8 pulg.)

Juegos de rodillos de alimentación

Medida del alambre	Rodillo de acc. con ranura en "V"	Rodillo de acc. con ranura en "U"	Rodillo de acc. Moleteado en "V"
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 pulg.)	**156 053 051**	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pulg.)	**156 053 109**	**156 053 053*** **156 053 111** *(Sólo antorcha c/portacarrete)*	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 pulg.)	**156 053 052**	**156 053 054**	**156 053 110**

**Suministrado*

Accesorios legítimos de Miller

Antorcha Spoolmate™ DX
Nº 058 020 018 Sólo la antorcha
Nº 058 020 019 Antorcha y maletín

Sólo para modelos DX. Antorcha portacarrete refrigerada por aire, 200 A para soldadura MIG en aluminio. Incluye adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol.

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	Nº de catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
MigMatic® 250	**Nº 029 015 524**	230/400 Vca, trifásica, 50 Hz		
MigMatic® 250 DX	**Nº 029 015 525**	230/400 Vca, trifásica, 50 Hz		
Accesorios				
Juego de rodillos de accionamiento		Vea arriba la tabla de juegos de rodillos		
Spoolmate™ DX (sólo modelos DX)	**Nº 058 020 018**	Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol		
Spoolmate™ DX con maletín (sólo modelos DX)	**Nº 058 020 019**	Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo, enchufe remoto Amphenol y maletín		

Fecha: **Precio total cotizado:**

Distribuido por:

Miller

Impreso en EE.UU.

Migmatic® 300/ 380

Issued marzo 2011 • Index No.

Máquinas para Soldadura MIG/ MAG (GMAW)

Referencia Rápida

Aplicaciones Industriales
Construcción
Carrocerías
Flotas de Alquiler
Fabricación
Reparación y Mantenimiento

Procesos
MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Entrada	3 Fases, 230/ 380-400 VAC 50Hz
Salida Nominal	300/ 350A @ 35% F. M.
Velocidad Alimentador	2-26 MPM
Peso	Neto: 88- 102,6 Kg

The Power of Blue.

***Nuevo!* Display Digital** Muestra con claridad y precisión las lecturas de voltaje de arco, velocidad de hilo, o amperaje mientras suelda.

El sistema incluye:
- Fuente de Energía
- Alimentador Industrial
- Kit rodillos
- Cable masa
- Carro y Portabotellas

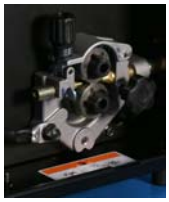
Burn-back y Run-in ajustable Permite optimizar los inicios de arco y las paradas, reduciendo los pegados de hilo en la boquilla, y los malos cebados de arco.

Temporizador para puntos de Serie permite realizar soldaduras bajo ajuste temporizado

***Nuevo!* Los modelos DX incorporan un interface sinérgico con display digital** que hace que el setup sea muy sencillo, ajustando la máquina rápidamente para una gran variedad de materiales. Dispone también de modo de ajuste manual.

2T/4T de Serie.
Permite al operario realizar soldaduras largas sin tener que mantener presionado el gatillo de la antorcha.

Dispone de regulador por pasos e inductor laminado
Proporciona un arco suave y estable. El modelo 300 dispone de 20 posiciones de regulación, el modelo 380 dispone de 30 posiciones.



***Nuevo!* Sistema Industrial pesado de 2 o 4 rodillos tractores** dotado de dispositivo de cambio rápido sin herramientas. El modelo 300 dispone de dos rodillos tractores y el 380 de cuatro rodillos tractores.

Nuevo!

Purga de hilo de Serie. Permite al operario alimentar hilo a través de la antorcha sin salida de voltaje

Purga de Gas de Serie Ayuda a prevenir la porosidad al inicio de la soldadura, purgando el circuito de gas antes de usar la máquina, o al sustituir la antorcha.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra

*Opcional

Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

ITW Welding Products Italy
Via Privata Iseo 6E
20098 San Giuliano Milanese (MI)
Italy

ITW welding products Spain
Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding.es

Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

CV DC 3 Phase

Modelo	Salida Nominal	Max. OCV	Rango Amperaje	Entrada de Amps a salida nominal 230/380-400VAC	Tipos de hilo y diámetros	Velocidad de Alimentador	Dimensiones
Migmatic 300	300A/29VDC 35% F. M.	43,5VDC	30-300	35/20 Amps	**Hilo Sólido:** 0.6-1.2mm **Aluminio:** 0.8-1.2mm **Flux Cored:** 0.9-1.2mm	2.0-26m/min	An=471 Al= 825 Lar= 1066
Migmatic 380	350A/31,5VDC 35% F. M.	43 VDC	30-350	40/ 23 Amps	**Hilo Sólido:** 0.6-1.2mm **Aluminio:** 0.8-1.2mm **Flux Cored:** 0.9-1.2mm	2.0-26m/min	An=471 Al= 825 Lar= 1066

Rodillos y Kits de Rodillos

Diámetro	Ranura "V" Kit 2 Rod.	Ranura "V" Kit 4 Rod.	Ranura "V" Rodillo solo	Guías Entrada	Guías Hilo Intermedia	Ranura "U" Kit 2 Rod.	Ranura "U" Kit 4 Rod.
0.6mm	**087 131**	**087 132**	**087 130**	**056 192**	**056 206**		
0.8 mm	**079 594**	**046 780**	**053 695**	**056 192**	**056 206**		
0.8/1.0mm*	**204 579**		**203 526**	**056 193**	**056 207**		
0.9mm	**079 595**	**046 781**	**053 700**	**056 193**	**056 207**	**056 192**	**044 750**
1.0/1.2mm**	**227 061**		**189 285**	**056 193**	**056 207**		
1.2mm	**079 596**	**046 782**	**053 697**	**056 193**	**056 207**	**056 193**	**046 785**
1.3/1.4mm	**046 783**	**046 783**		**056 195**	**056 209**	**056 193**	**046 786**

* Suministrado en modelos de 2 rodillos, ** Suministrado en modelos de 4 rodillos

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Migmatic® 300	**029015540**	Modelo 300, 400V		
	029015545	Modelo 300, 230/400V		
	029015541	Modelo 300DX, 400V		
	029015546	Modelo 300DX, 230/400V		
Migmatic® 380	**029015542**	Modelo 380, 400V		
	029015547	Modelo 380, 230/400V		
	029015543	Modelo 380DX, 400V		
	029015548	Modelo 380DX, 230/400V		
Accesorios				
Kit Rodillos		Ver Tabla		

Precio Total:

Distribuido por:

Miller®

XPS 350/450

Issued junio 2010 • Index No. DCM/ 34.0ES

Fuentes de Energía Para Soldadura MIG/MAG

Referencia Rápida

Aplicaciones Industriales
Construcción
Carrocerías
Fabricación
Reparación y Mant.

Procesos
MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Entrada	3 Fases, 230/400 VAC 50Hz
Salida Nominal	XPS 350: 350 Amps @ 45% F. M. XPS 450: 450 Amps @ 50% F. M.
Peso	XPS 350: 130Kg XPS 450: 145Kg

The Power of Blue.

Transformador tradicional regulado por pasos. Simple y preciso, permitiendo al operador obtener el arco deseado. El modelo 350 tiene 30 posiciones de regulación, El modelo 450 tiene 40 posiciones de regulación de voltaje, proporcionando aun mayor flexibilidad

Fan on Demand™ (opcional).
Mediante está opción obtenemos una mejor eficiencia energértica y evitamos la entrada innecesaria de contaminantes en la unidad.

Protección Termica. Corta la salida de potencia de la unidad si se produce un sobrecalentamiento, tanto en el transformador, como en el rectificador.

Sistema de interconexión 14pin estándar con alimentadores Miller.
Permite conectar las XPS con cualquier alimentador Miller.

Carro de transporte (incluido) y portabotellas de gas (opcional).
Permite al operador una magnifica maniobrabilidad de las XPS y accesorios como alimentador, refrigeradores y botellas de gas.

Medidores digitales dobles con función memoria (opcional) Muestran las lecturas de voltaje y amperaje de forma clara y precisa. Tienen una función que mantiene la última lectura obtenida después de haber detenido el ciclo de soldadura.

Sencillo sistema de acceso a los terminales de soldadura para un cambio rápido de la polaridad, para poder usar hilos tubulares.

Toma de inductancia doble con inductor laminado, que proporciona un arco suave y estable en todo el campo de regulación.

Salida auxiliar de 115VAC (opcional)
Suministra alimentación a los sistemas de refrigeración por agua de Miller.

Alimentador ST-24 (opcional)
El complemento ideal de las fuentes de energía XPS, con un robusto sistema de arrastre industrial de 4 rodillos.

Nuevo!

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra

Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

ITW Welding Europe- Spain
Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

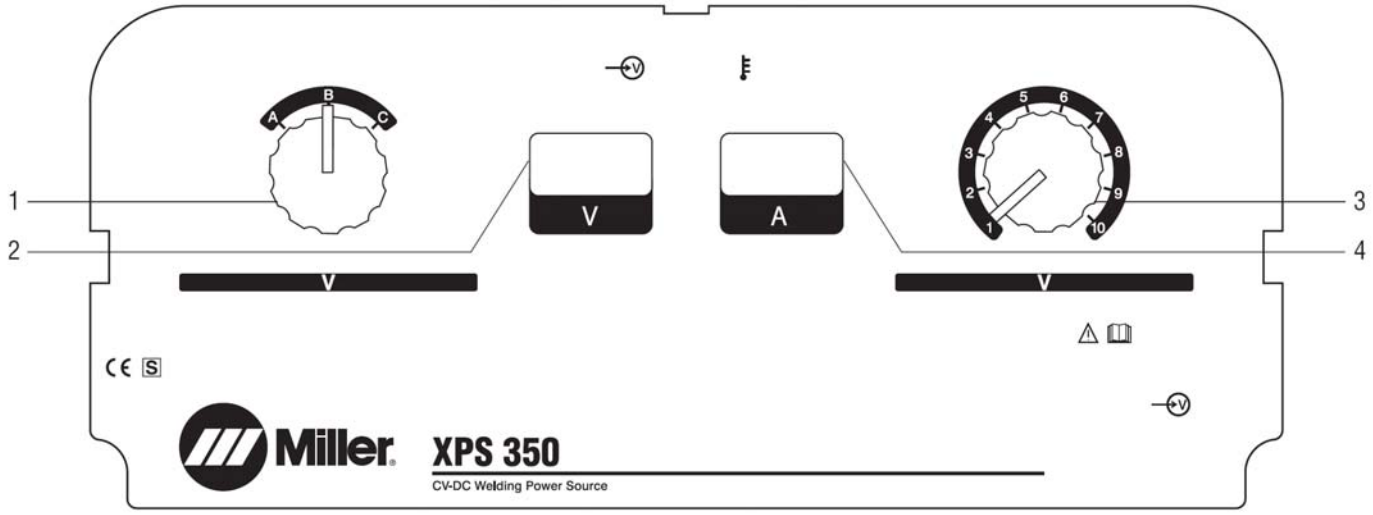
www.itw-welding.es

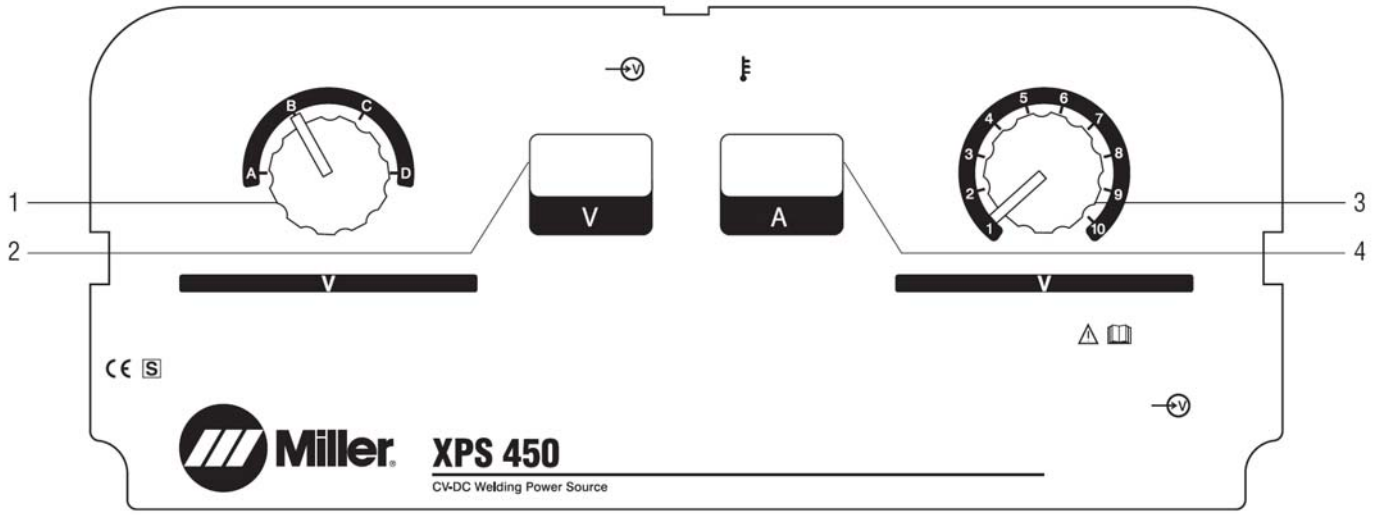
ITW Welding Europe- Italy
Via Privata Iseo 6E
20098 San Giuliano Milanese
Milano- Italy

Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

Modelo	Salida Nominal	OCV Máximo	Rango de Voltaje	Entrada de Amps. a Salida Nominal 230/400V, 50Hz	Dimensiones (mm)	Peso Neto
XPS 350	350 A a 33 VDC 45% F. M.	42 VDC	13-38V	31/ 17	L: XXX An: XXX Al: XXX	130 Kg
XPS 450	450 A a 38 VDC 50% F. M.	44 VDC	14-40V	45/ 25		145Kg

Paneles de Control





1. Selector Voltaje (Basto)
2. Voltimetro (opcional)
3. Selector Voltaje (Fino)
4. Amperímetro (opcional)

Accesorios genuinos Miller

Portabotellas de gas sencillo
#058 066 064
Compartimento simple que es capaz de acomodar una botella de gas de hasta 152cm de alto por 23cm de diámetro.

Portabotellas de gas doble
#058 066 065
Compartimento doble capaz de acomodar una botella de gas de hasta 152cm de alto por 23cm de diámetro y un refrigerador vertical de tipo “Coolmate V3”.

Alimentador ST-44
#029 007 406 Modelo Base
#029 007 404 Modelo Completo
Alimentador completamente cerrado tipo maleta. Dispone de un dispositivo de arrastre “Heavy Duty” de cuatro rodillos tractores. Incorpora 2T/4T, Run-in, purga de hilo/ gas y burnback de serie.

Alimentador ST-24
#029 007 395
Alimentador abierto. Dispone de un dispositivo de arrastre “Heavy Duty” de cuatro rodillos tractores. Incorpora 2T/4T, Run-in, purga de hilo/ gas y burnback de serie.

Coolmate V3
#043 009 012 (115VAC)
Refrigerador vertical con una capacidad de 13.000 BTU/Hr. Proporciona una eficiente refrigeración en antorchas MIG en aplicaciones de hasta 500Amps.

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
XPS 350	**#029 015 531** **#029 015 537** **#029 015 528** **#029 015 534**	400 VAC 3 Fases, 50 Hz 230/ 400VAC 3 Fases, 50Hz 400 VAC 3 Fases, 50Hz. C/Medidores, Potencia Auxiliar y “Fan On Demand” 230/ 400 VAC, 3 Fases 50Hz. C/ Medidores, Pot. Auxiliar y “Fan On Demand”		
XPS 450	**#029 015 532** **#029 015 538** **#029 015 529** **#029 015 535**	400 VAC 3 Fases, 50 Hz. C/ Potencia Auxiliar 230/ 400VAC 3 Fases, 50Hz. C/ Potencia Auxiliar 400 VAC 3 Fases, 50Hz. C/Medidores, Potencia Auxiliar y “Fan On Demand” 230/ 400 VAC, 3 Fases 50Hz. C/ Medidores, Pot. Auxiliar y “Fan On Demand”		
Accessorios				
Portabotellas XPS	**#058 066 064** **#058 066 065**	Portabotellas Sencillo Portabotellas Doble		
Alimentador ST-24	**#029 007 395**	Alimentador Abierto Industrial de 4 rodillos		
Alimentador ST-44	**#029 007 406** **#029 007 404**	Alimentador Cerrado Industrial de 4 rodillos (Modelo Básico) Alimentador Cerrado Industrial de 4 rodillos (Modelo Completo)		
Coolmate V3	**#043 009 012**	Sistema de refrigeración por Agua de 13.000BTU/Hr. 115VAC.		

Precio Total:

Distribuido por:

Miller®

Deltaweld® 402/602/852

Issued Jun 2008 • Index No. DC/16.2s

Fuentes de Energía para Soldadura MIG

Referencia Rápida

Aplicaciones Industriales
Construcción Naval
Calderería Pesada
Construcción Maquinaria
Construcción Ferroviaria
Flotas de Alquiler
Reparación y Mantenimiento

Procesos
MIG (GMAW)
Hilo Tubular (FCAW)
Arco Aire (CAC-A)

Entrada	380/400/440 VAC 50Hz
Salida Nominal	395/590/850 Amps, @, 60% F. M. 300/450/650 Amps, @ 100% F. M.
Rango de Voltaje	10-32 /10-38/ 10-44V
Peso	Neto: 147/174/214 Kg

The Power of Blue.

Las **"Deltaweld"** son conocidas en todo el mundo por su rendimiento y robustez. Han sido diseñadas para realizar las más duras tareas, pero sin perder un ápice de precisión y delicadeza en el desempeño de las mismas.

Dispone de tres modelos con tres diferentes niveles de potencia, para que usted pueda escoger el que más se acomode a sus exigencias de producción.

Sus excelentes características de diseño la hacen no sólo idónea para soldadura MIG de alta calidad, sino también para soldadura con hilo tubular (FCAW), Ranuración y corte por carbón aire (CAC-A).

Las placas electrónicas se encuentran alojadas en una defensa de plástico que las protege del polvo y partículas metálicas, lo que asegura una mayor durabilidad de los componentes.

Disponen de dos bornes de salida de corriente al positivo, una para ser utilizada en aplicaciones donde se requiere poca potencia, y otra para aplicaciones donde se requiere mayor amperaje. De este modo se obtiene una soldadura más suave y precisa en todo el rango de regulación.

Están dotadas de un preciso **control electrónico de tensión de soldadura**, lo que ofrece un ajuste preciso de voltaje..

Medidores digitales dobles con prefijación de voltaje. Nos permite monitorizar y prefijar los parámetros de soldadura de forma fácil.

El sistema **"Fan-on-Demand"** hace que el ventilador de refrigeración de la unidad sólo funcione cuando esta lo necesita. De este modo evitamos la entrada de suciedad en la unidad, además de ahorrar energía.

Las "Deltaweld" disponen de un **sistema de compensación de fluctuaciones** de la tensión de entrada en un rango de +/- 10%. Así conseguimos que la tensión de soldadura sea mucho más estable.

Están dotadas de un **receptáculo doble de 115 VAC** de tensión auxiliar para poder instalar fácilmente diversos accesorios, como refrigeradores de agua, o calentadores para gas.

Disponen de un **sistema de protección contra sobrecargas térmicas** que detiene la maniobra en caso de sobrecalentamiento.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra

MADE IN USA
APPLETON, WI

Miller®

Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

ITW Welding Products Spain
Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding.es

Especificaciones del modelo Deltaweld® 302/402 (Sujetas a cambio sin previo aviso.) CV CD 3 Fases

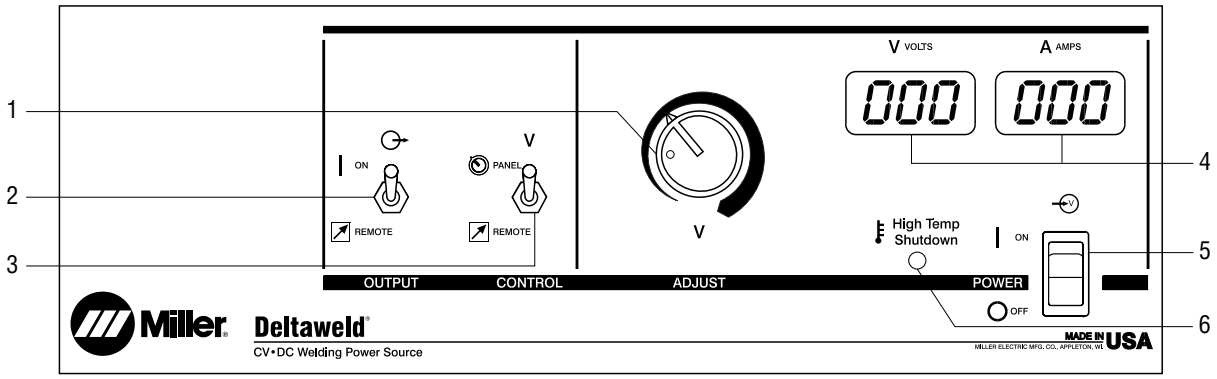
Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida 200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW	Dimensiones	Peso neto
300 Amp. a 32 VCD, ciclo de trabajo 100%	10–32 V	15–32 V	42 VCD	48	42	27	25	23	21	17	16.9	12.9	Altura: 30” (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23” (585 mm) Profundidad: 30-1/2” (775 mm) incluye al prensacable	323 libras (147 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

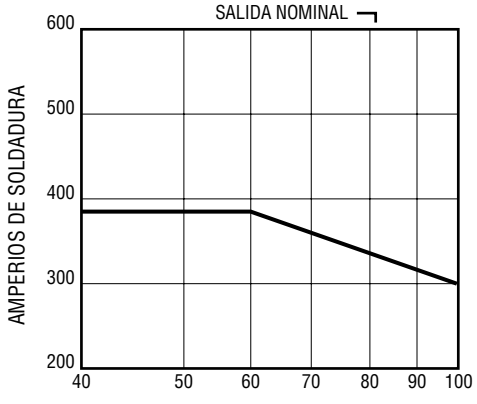
Panel de Control



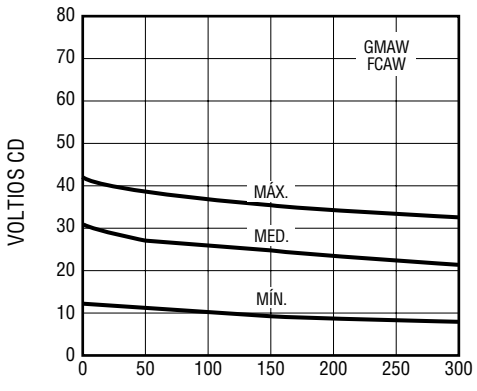
1. Control de ajuste del Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño

GRÁFICA DEL CICLO DE TRABAJO



CURVAS VOLTIOS/AMPERIOS CV



Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"

Especificaciones del modelo Deltaweld® 452/602 (Sujetas a cambio sin previo aviso.) CV CD 3 Fases

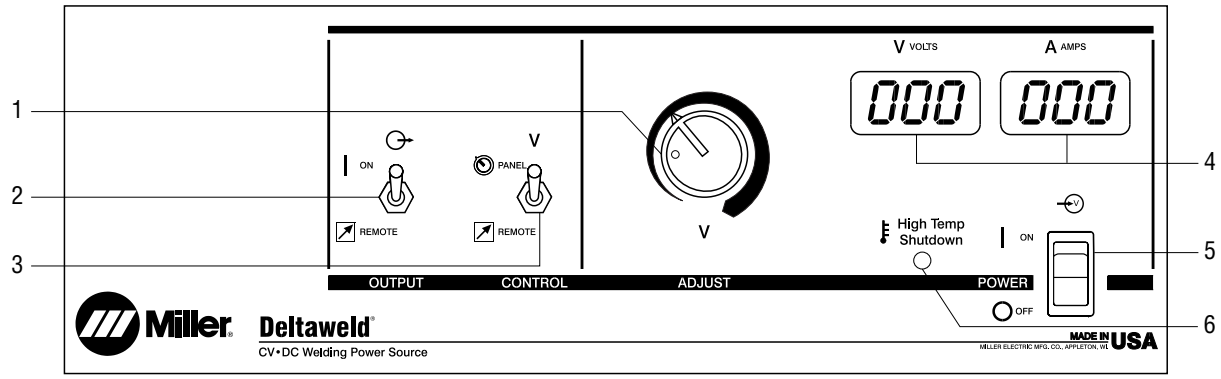
Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida									Dimensiones	Peso neto
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW		
450 Amp. a 38 VCD, ciclo de trabajo 100%	10–38 V	15–38 V	48 VCD	72	63	39	37	33	32	25	25.1	21.1	Altura: 30” (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23” (585 mm) Profundidad: 38” (966 mm) incluye al prensacable	384 libras (174 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

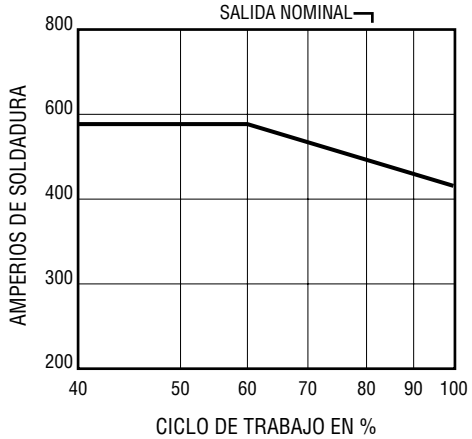
Panel de Control



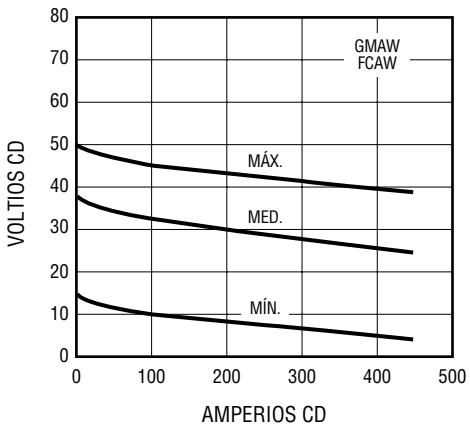
1. Control de ajuste de Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño

GRÁFICA DEL CICLO DE TRABAJO



CURVAS VOLTIOS/AMPERIOS CV



Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"

Especificaciones del modelo Deltaweld® 652/852 (Sujetas a cambio sin previo aviso.) CV CD 3 Fases

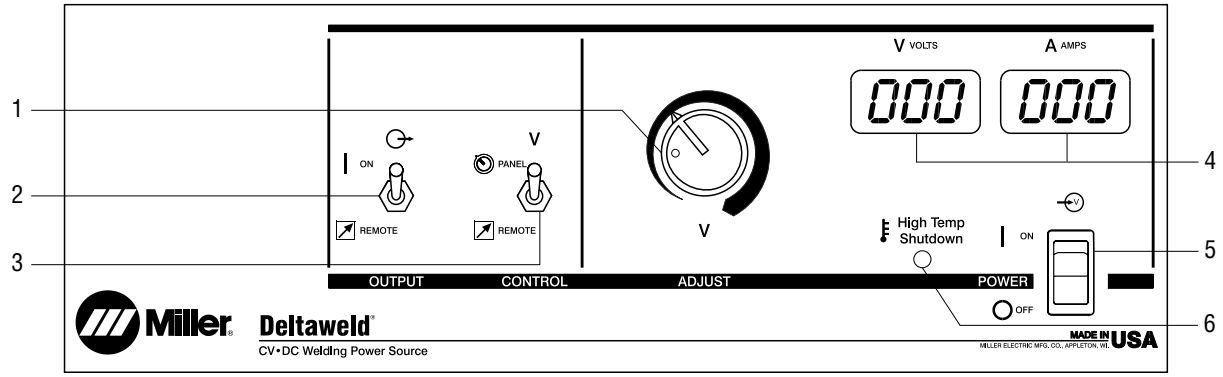
Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida								Dimensiones	Peso neto
				230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW		
650 Amp. a 44 VCD, ciclo de trabajo 100%	10–44 V	15–44 V	54 VCD	96	58	54	50	48	38	38.2	34.2	Altura: 30” (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23” (585 mm) Profundidad: 38” (966 mm) incluye al prensacable	472 libras (214 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

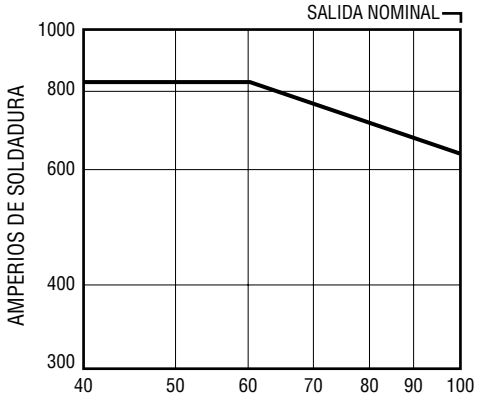
Panel de Control



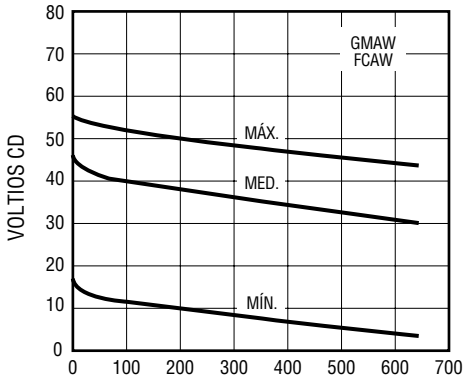
1. Control de ajuste de Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño

GRÁFICA DEL CICLO DE TRABAJO



CURVAS VOLTIOS/AMPERIOS CV



Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"

Opciones y Accesorios

ST- 44
La serie ST-44 de devanadores cerrados, y portátiles, ofrecen un potente arrastre de cuatro rodillos. Además de todas las prestaciones que un profesional puede esperar .

ST 44 **029007406**
ST 44D **029007404**

70 Series
La serie 70 incorpora el sistema de arrastre "Posifeed™". Es capaz de arrastrar hilos de diámetros comprendidos entre 0'6, y 3'2 mm. (ver literatura M/3.0s).

S-74 S **#195 057-02-1**
S-74 D **#195 058-02-1**
S-74 DX **#195 059-02-1**

I –24 A
Es un devanador de cuatro rodillos de arrastre, capaz de albergar bobinas de hasta 27 Kg. se caracteriza por su sencillez de manejo, y robustez (ver literatura M/11.0s).

I-24 A **#186 493**

Carro Standard
Diseñado para usarse con fuentes de energía del tipo "Gold Star", "Dimension", y "Deltaweld". De diseño sencillo y robusto. (No incluye portabotellas de gas).

Carro Standard **#042 886**

Hydramate 1
Se trata de un refrigerador vertical compacto, diseñado para colocarse en las fuentes de energía de Miller del tipo "Gold Star", "Dimension", "Deltaweld", "Blu-Pak", e "Infinity". Pot. Refrigeradora: 13.000 btu/ hora

Hydramate 1 (115V) **028042097**

Coolmates
Son refrigeradores de gran potencia y fiabilidad, con capacidades de refrigeración de hasta 15.000 btu/ hora. Ver literatura: AY/ 7.2s

Soporte botella gas
Capaz de alojar dos botellas, o una botella y un refrigerador vertical tipo "Coolpack", "Coolmate 3V".

Soporte botella gas
#042 887

Adaptador Dinse
Se trata de un adaptador que se instala en los espárragos terminales de corriente de soldadura, para poder utilizar mangueras con conectores machos aéreos de tipo internacional.

Adaptador Dinse **#168 077**

Kit Filtro Aire
Protege la unidad de la entrada de polvo y particulas metálicas, previniendo posibles averías.

Kit filtro Aire **#042 939**

Sensor Anti-derivación
Desconecta la unidad si detecta derivaciones en el cable de potencia primario.

Sensor anti-derivación **#043 146**

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Deltaweld® 402 **Deltaweld® 602** **Deltaweld® 852**	**#907 357** **#907 358** **#907 359**	Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (**CE**) Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (**CE**) Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (**CE**)		
Alimentadores				
Alimentador ST-44 Alimentador ST-44D	**029007406** **029007404**	ST-44 Modelo Básico ST-44 con control de voltaje, medidores, y kit agua instalados.		
Alimentador I-24A	**#186 493**	Alimentador Industrial Abierto.		
Alimentador S-74S Alimentador S-74D Alimentador S-74DX	**#195 057-02-1** **#195 058-02-1** **#195 059-02-1**	Alimentador “Heavy Duty”, controles básicos Alimentador “Heavy Duty”, con control voltaje y medidores. Alimentador “Heavy Duty”, con controles completos.		
Accessorios				
Refrigerador Hydramate 1	**028042097**	Refrigerador Vertical, 115VAC		
Refrigeradores Coolmate		Refrigeradores de ciclo pesado. Ver literatura AY/7.2s		
Carro Standard	**#042 886**			
Soporte botella gas	**#042 887**			
Kit Filtro Aire	**#042 939**	Filtro anti-contaminantes		
Sensor Anti-derivación	**#043 146**			

Precio Total:

Distribuido por:

Miller®
The Power of Blue.